

AsA

Ai智能伺服·传感器电批 机器人锁螺丝机



50 年工具企业

Founded 1976

0.15-300kgf.cm

www.sas-tool.com



好帮手企业伺服电批,从紧固到作业,对接全方位提供服务支持,
好帮手企业伺服电批在高品质,合理价格,产品开发,顾客至上,
努力不懈的企业理念,永续经营至今。

品质品牌

好帮手企业伺服电批作为专业的工具装配厂商,持之以恒满足严苛的品质要求。
50年的厂史为企业专业品质提供了有力的支持。

前沿技术

好帮手企业伺服电批长期以来,始终以领先其他企业,不断开发更新产品投放市场视为使命,
好帮手企业伺服电批针对产线专心划定终极最理想使用工具,且具备明确的方向,责任,专业
的创新技术。来自产线更新需求的动力而开发全新的创新工具,好帮手企业工具更不断地
推出产线装配更创新的装配工具。

安全性

以使用者工作环境为开发初衷,设计更有利安全,环保,人体工学的产品。
以机械安全为主,对于振动,噪音,防呆,防潮,防干扰,低阻抗,ESD的设计考量。
好帮手企业工具从事故发生前,在产品设计时必须考虑防范风险。

环境面对

好帮手企业伺服电批在产品设计上,不遗余力减少环境负担,有利于环境的生产制造。
为应对绿色采购及ROHS有害物质指令为前提,产品持续开展以延续产品寿命,使用再生材
料为主要目标。

设计目标

高品质,高精度,长寿命,智能演算数据传输,满足装配先进技术,引领时代进步。

永久不断创新

永远要让产品达到高境界,深受使用者好评。
好帮手企业伺服电批充分了解这点,不断地向创新产品目标挑战。
我们所有关于紧固方面产品,为了这理想目标我们不断地创造更好,更新产品。

Asa 伺服电批无惧于市场变化勇往直前

不断的自我创新改革的同时,好帮手企业伺服电批期望能够不断地向全世界展现更高的价值。

创立于1976

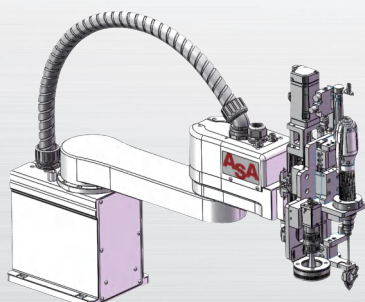


- 从 1976 年起就一直专注于工业等级的插电式精准扭控锁付工具的设计与制造
- 提供为客户节省成本的创新暨市场需要的产品与解决方案
- 专注、专精低扭($\leq 30\text{Nm}$)精准扭控的组装工具暨解决方案
- 提高更高品质螺丝紧固是 **AsA** 的使命
- **AsA** 永远站在使用者的角度，与使用者共同打造更高品质、更高效率的紧固工艺
- **AsA** 秉持工匠精神，在装配领域持续探索、精进
- **AsA** 电动起子提供了一个高效、高信赖度和高品质管理的指标
- 全系列离合器电批(0.15~150kgf·cm)，专业陀螺仪电批
- 电流伺服电批、自动化专用伺服电批(0.15~300kgf·cm)
- 传感器伺服电批、自动化专用伺服电批(0.15~300kgf·cm)
- 装配产业使用、测试, 传感器支臂架 相关产业
- 产业装配、生成AI应用、数据联网 相关产业
- AI三轴·六轴机器人锁螺丝机

2026产品目录

世界五大名牌共同成长	4
全模块化装配生态	5
国际品牌同步测试标准	6
重新定义超精准(扭力精准可达 $\pm 3\%$)	7
AIS究竟是什么	8
AIS的特色	9
DFMA(优质制造性与组装性的设计)	10
智能电批装配数据联网方案	11-12
电子式扭控工具-电流&传感器电批	13-14
高信赖性锁付过程管控	15
超越更卓越的智能电批	16
AIS小型智能伺服电批	17
AISC小型传感器伺服电批	18
AIS中型智能伺服电批	19
AISC中型传感器伺服电批	20
AIST自动化小型智能伺服电批	21
AISTC自动化小型传感器伺服电批	22
AIST自动化小型智能伺服电批(法兰式)	23
AISTC自动化小型传感器伺服电批(法兰式)	24
AIST自动化中型智能伺服电批(法兰式)	25
AISTC自动化中型传感器智能伺服电批(法兰式)	26
AI小型智能伺服电批(法兰式)	27
三轴·六轴锁螺丝机器人	28
无线智能管理扭力测试机	29
智能动态无线存储扭力测试机	30
支臂架·传感器支臂架·相关产品	31
合作伙伴·智能起子机型说明	32

世界五大名牌共同成长



三轴机器人锁螺丝机



六轴机器人锁螺丝机

持续市场需求与成本的发展

陀螺仪工具

工具指示照明

高精度传感器

夹紧力贴合力

工具50N.m

手机上传MES

多国语言界面

超越工具的智能组装方案

电流控制

高精度传感器

触屏设置支臂架

起子头套筒管理

Ai螺丝机

万用传输测试机

装置管理员

三轴六轴机器人

通讯

通讯协议

开放式通讯协定

RS-232/485

USB

数位I/O

TCP-IP

手机
2.4G/5G Wi-Fi

EtherCAT

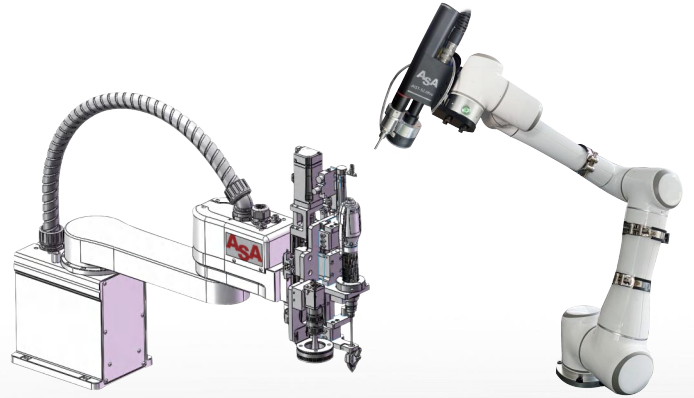
世界五大名牌共同成长

全模块化装配生态



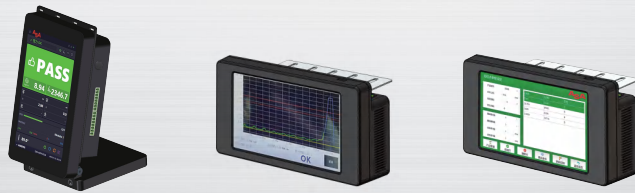
小型 中型 大型

手持自动化伺服传感器电批
(0.15-300kgf·cm)



三轴机器人锁螺丝机

六轴机器人锁螺丝机



智能伺服传感器电批控制器

传感器支臂架控制器

TSC-1.0

TSC-2.0

TSC-4.0

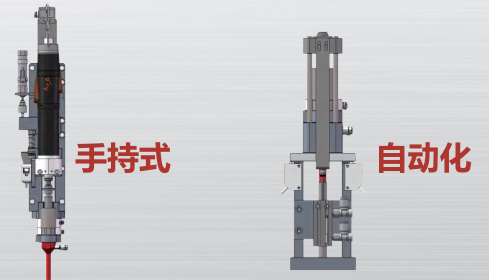
七寸触摸屏

七寸触摸屏

七寸触摸屏

可编程性与管控

扭力角度转速时间 相关数据 通讯能力



手持式

自动化

快换模组 ASA-QS-01 ASA-QS-02

快换模组可兼容多款不同规格螺丝和批头
自动化快换模组可自动全套气吸组件一次性
切换无需人工干预或拆装



螺丝供料机

可与装置管理员可结合使用目视管理



无线智能管理测试机

连接PC 无线通讯与联网 扭力数据管理



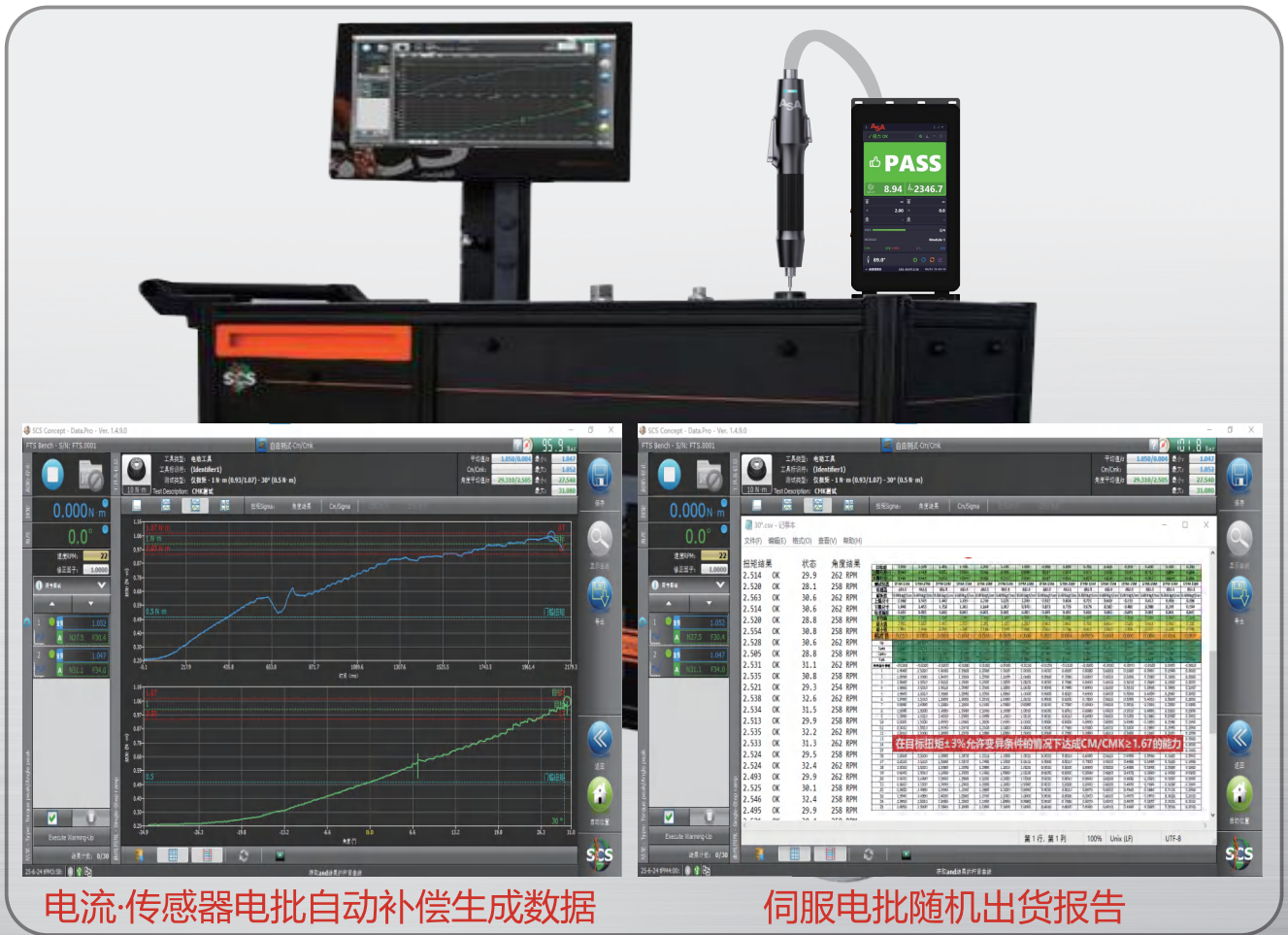
传感器支臂架

高精度传感器定位支臂架

可结合目视装置管理

全模块化装配生态

国际品牌同步测试标准



国际品牌同步测试标准

独特的需求解决方案

- 全系列产品均经200万次寿命测试设计
- 解决终端使用者品质与成本兼顾的需求
- 业界集成标准化、模块化、共用化、美观化、科技化、成本化设计

成本优势

- 全系列产品共用化、合理化、多样化、可降低高成本
- 将具有竞争力的成本转换为终端使用者、供应商与制造商的共享利益

缩短交期

- 透过制造直接交货或是合作伙伴的在地库存缩短交货或是服务的时间
- 透过销售预估做有效的计划生产与交货来降低及时交货成本

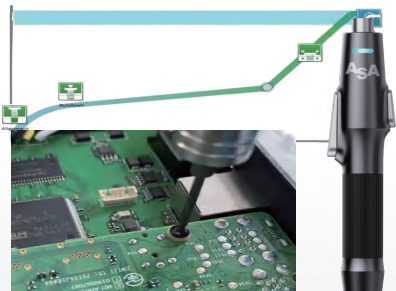
缩短交期

- 50年持续改善品质系统 continuous quality improvement (CQI)
- 与世界五大名牌共同成长,(荣获:UL,CE,FCC,CB,KC,UKCA,ROHS等多国认证),

重新定义扭力超精准

(在目标扭矩 $\pm 3\%$ 允许变异条件的情况下达成CM/CMK ≥ 1.67 的能力)

高信赖性锁付过程管控



即时正确的锁付相关数据



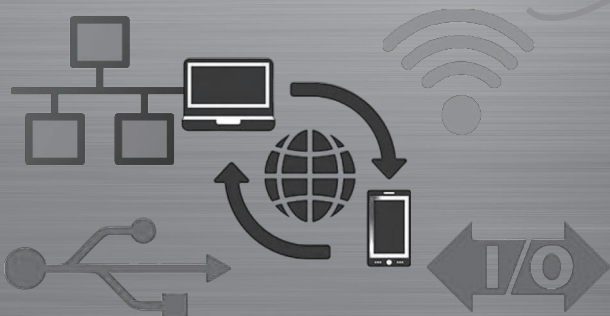
重新定义扭力超精准



微型电脑显示屏



惊艳的成本节约



高效性通讯

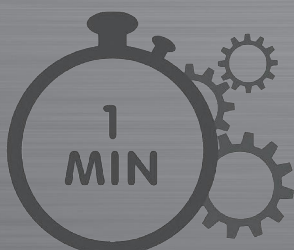
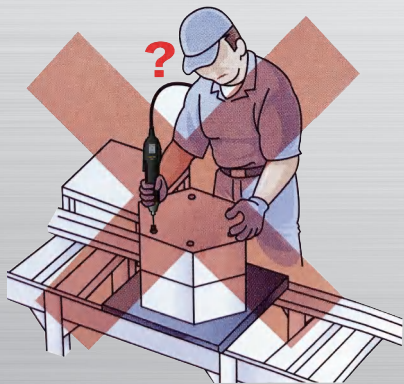


六轴机器人

AIS究竟是什么

是工业组装工具运用高阶科技，缩小人为操作与机器生产之间差异的新产品

- 解决生产上品质与成本之间最佳平衡问题的最佳解决方案。
- 简化传统繁琐电子扭控设定以及缩短缺乏经验的使用者学习曲线的创新产品。
- 可以提供生产(锁付相关)数据的产品。
- 可有效增加产值的组装工具。



AIS的特色

AIS 的产业的创新第一特色 (高重复精度可达 $\pm 3\%$)

- 在最小的精实空间内产生最大的输出扭矩 (25kgf·cm/29 \varnothing x243 mm)。
- 在同一外壳内可同时增加工具 LCD 显示屏、陀螺仪、LED 照明、偏置机构(z 轴)、以及多种减速比的减速机构。
- 5 芯电源信号线突破传统伺服起子复杂多芯的设计一并消除多芯线电磁波干扰的问题及降低昂贵的成本以及易断裂、易丢包、不易弯曲等重大缺点。
- 跨平台设计, 多国语言设置, UI界面WEB网页模式支持手机,电脑,平板多系统平台运行, 无需针对不同系统单独开发UI。
- 可更新韧体版本以及精简的系统设定。
- 128GB 内存容量自动储存所有锁付相关数据。



Other Features

- 高能量密度马达及高效率电子扭控能力。
- 堆叠式可承受高功率输出的电路板设计以及高效能(低损失)的减速传动机构。
- 超越更卓越电流、传感器设计,更小,更精准化,耐久化。
- 标准手持式操作但同时具备起子前端左牙设计可配法兰 治具安装配合自动化组装。
- $\varnothing 4$ 、半月形两用连接轴, 外拉式轴帽; 防止由于正面冲击过大导致的轴帽易掉落、C 形环易脱落; 防止起子头左右摆动, 上下跳动。

DFMA(优质制造性与组装性的设计)

遵循五大准则:

制程

- 采用成熟高效的制程。
- 减少非必要使用零件的数量、材料种类、表面的复杂性、严苛的公差以及二次加工,实践零件厂进料前在厂内全检,进料至公司全检,组装操作显示看板标准化、共用化、装配流程(SOP)。

设计

- 模具/电路集成板/减速齿轮箱/马达/输入及输出/通讯/线材。
- 产品寿命/重复精度,全面模块化设计,本体所有组件全部200万次耐久测试通过。

材料

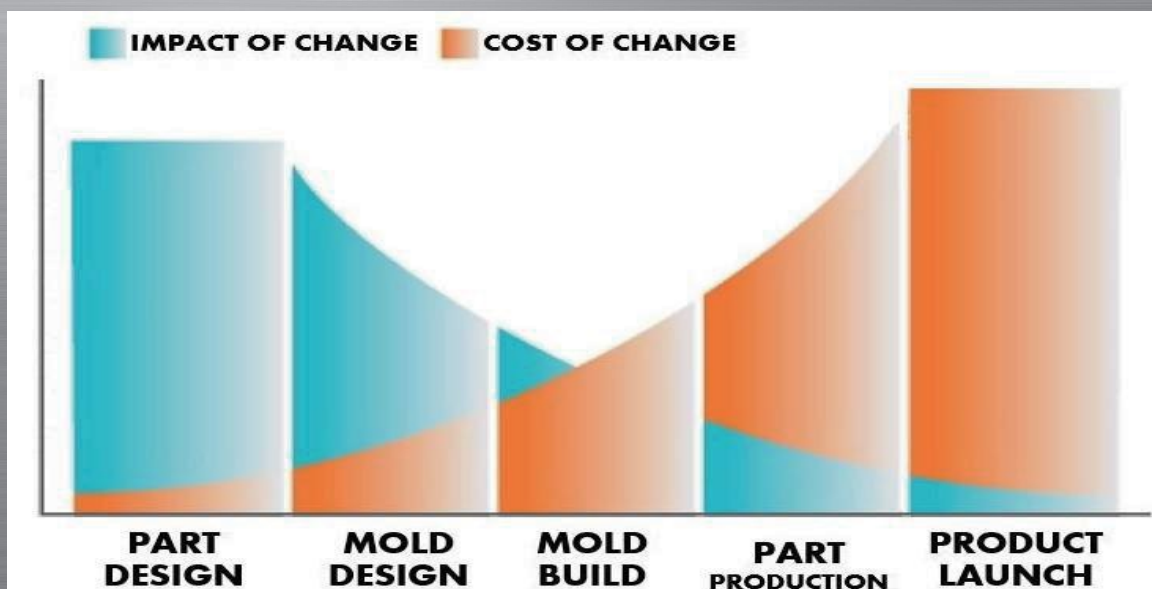
- 避免使用特殊材质。
- 机构/光学/热力/电性特性。
- 颜色、表面抗腐蚀及阻燃性、环保、安全规范。

环境

- 符合使用环境考验及节能减碳。

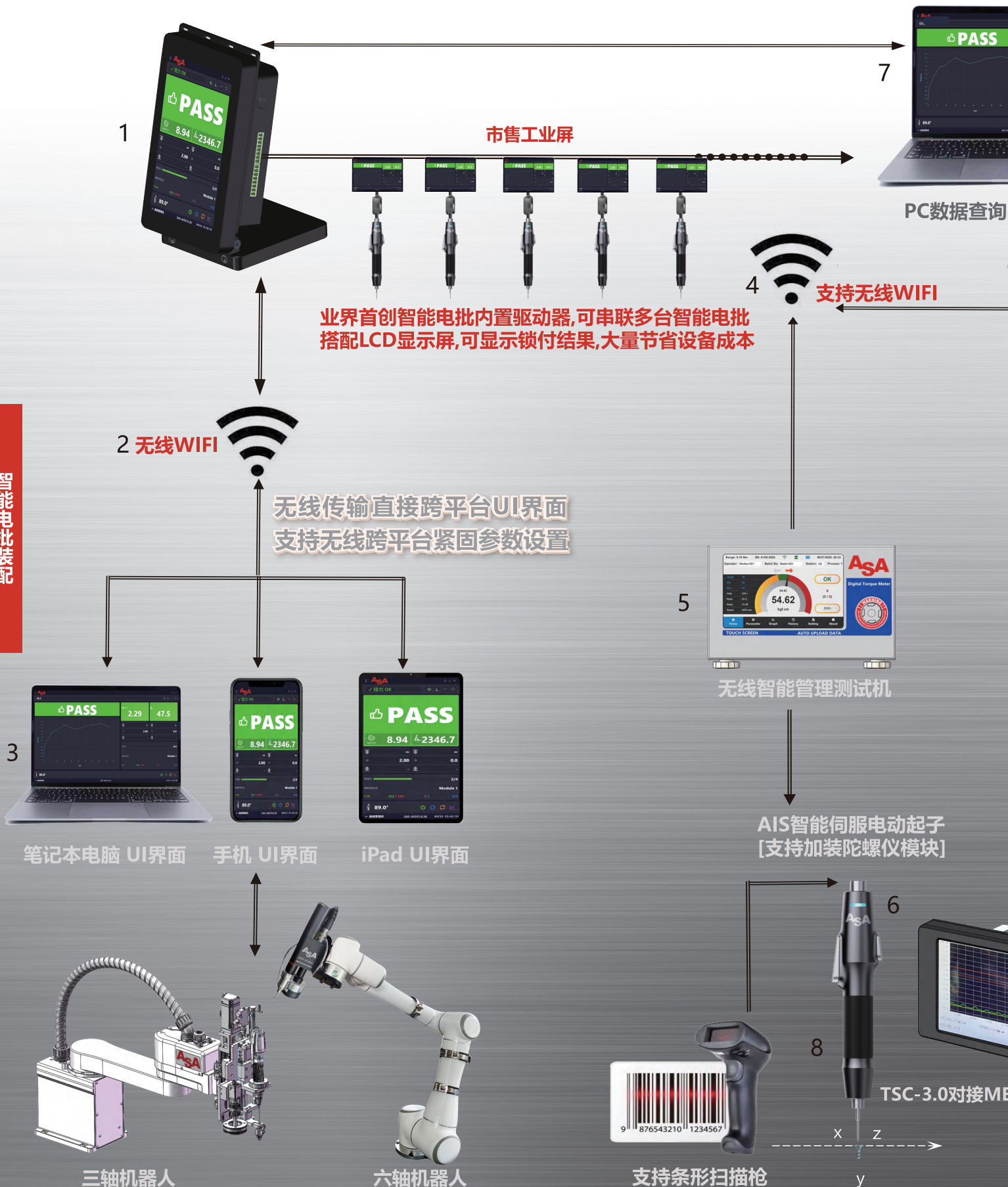
符合规范/测试

- 与世界五大名牌共同成长,(获得:UL,CE,FCC,CB,KC,UKCA,ROHS认证)。
- 耐久性长,终身使用寿命设计。

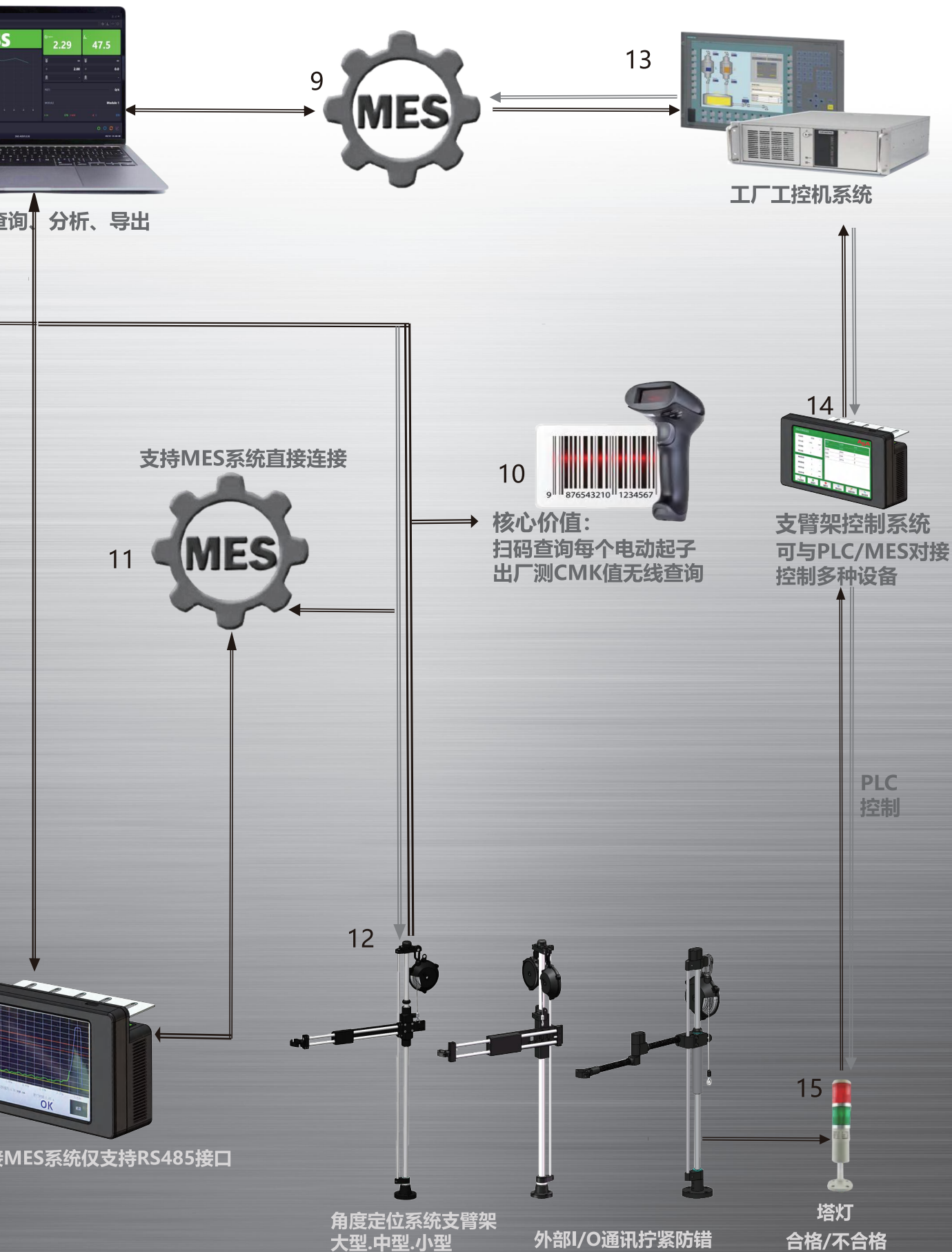


智能电批装配数据联网方案

智能电批装配
数据联网方案



智能电批装配数据联网方案



智能电批装配
数据联网方案

电子式扭控工具-电流&传感器电批

工具倾角管控

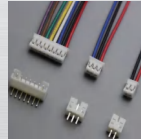
全系标配陀螺仪针对手持操作的垂直度做严格的监管，当螺丝尺寸愈小，倾角的管制愈重要，因为螺丝愈小，牙数愈少，斜锁情况更容易发生。陀螺仪彻底改善歪斜锁入。

(专利在案,仿冒必究)



无焊接工艺需求组装结构

工具内部无焊接工艺需求
完全消除因不当焊接造成的品质问题



高能量密度

可达成业界最高能量密度输出：
以 $\phi 29 \times 243$ mm 尺寸
提供 0.15-25kgf·cm 的扭矩
特制高效直流伺服马达提供最低效率损失条件下的5.0kgfcm扭矩输出
高重复扭力精度可达 $\pm 3\%$

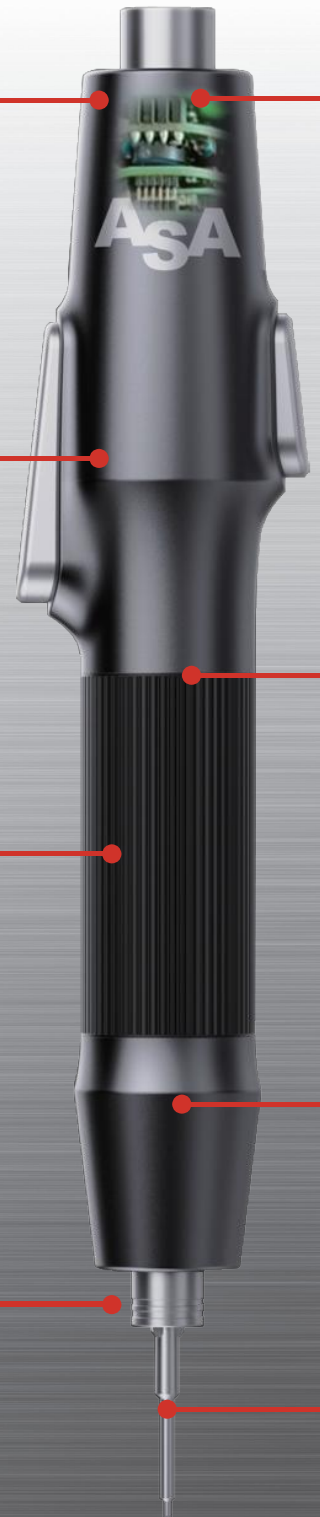
(外部专利在案,仿冒必究)



高精度Z轴(精度提升30~50%)

所有传感器机种均可安装特有的偏轴输出
LED照明让锁付区域能见度不佳的情况下也可以轻松操作

LED颜色识别码的状态指示灯让操作者易于辨识工具状态与锁付结果



电子式扭控工具-电流&传感器电批



模块化组装设计

防呆、防尘、防潮、防静电、防干扰，端子卡入设计，维修，一次到位。



全机贵金属航材 握持橡胶外壳

依据人体工学的最佳握持设计，橡胶材质握把提供使用者长时间轻松舒适的手持握把
不同机种与机型均可以共用同一外壳



精准感知硬核传感 高精度应变传感器

从设计到制造均为业界最高等级从重复精度到信赖性均有保障



两用式连接轴设计

专利设计：φ4，半月形起子头
共用(专利在案,仿冒必究)

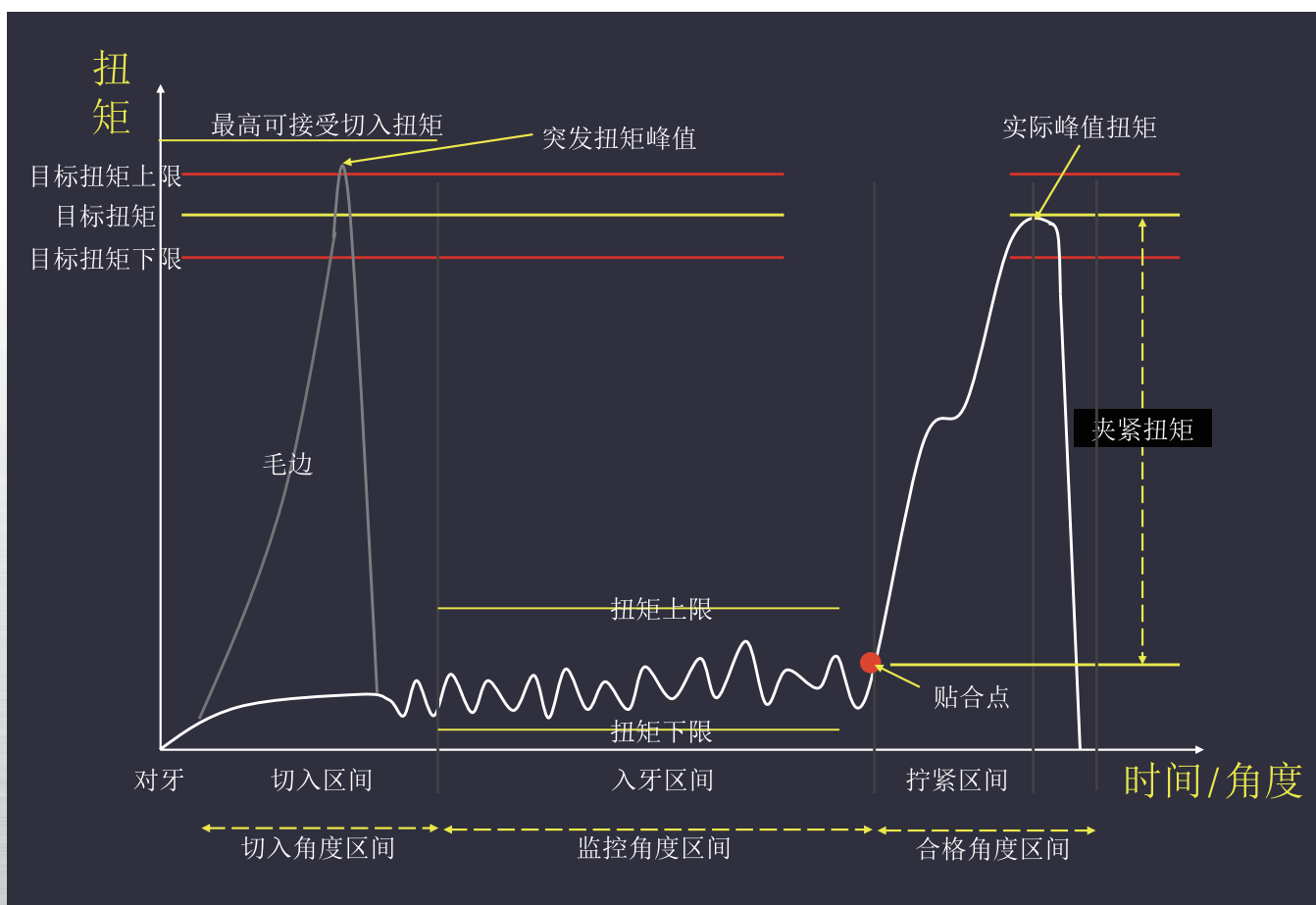
- 支持多步拧紧，可编程设置多步拧紧步骤，也可单步独立运行、独立判断。
- 扭矩,角度,时间，速度实时监控及控制，达到精准锁付。
- 显示紧固结果：OK\NG\浮锁\滑牙\工件数量\螺丝数量\转速\温度显示(可对单一步骤结果判定)。
- 角度控制、监控、检测判定功能。
- 结果数据存储和曲线数据分析，控制器中储存每颗螺丝详细的锁付数据结果。
- 锁付过程\扭力曲线实时显示\支持扭力曲线数据、文本数据存储(高达百万条数据存储)。
- 螺丝锁付数据收集及分析、锁付记录追踪提供生产履历报表。
- 锁付资料上传 OK/NG/数量/扭力/锁付时间/锁付圈数/浮锁/滑牙/产品序列号等讯息。
- I/O讯号输出、开放协议,可扩展扫码枪,批头套筒选择器等附件。
- 可拓展定位支臂架,定点、顺序锁付。
- 支持多语言语种设置。

电子式扭控工具
电流&传感器



高信赖性锁付过程管控

(从对牙直到达成目标扭矩整个锁付过程的严谨管控)



高信赖性锁付过程管控

即时明确的锁付相关数据

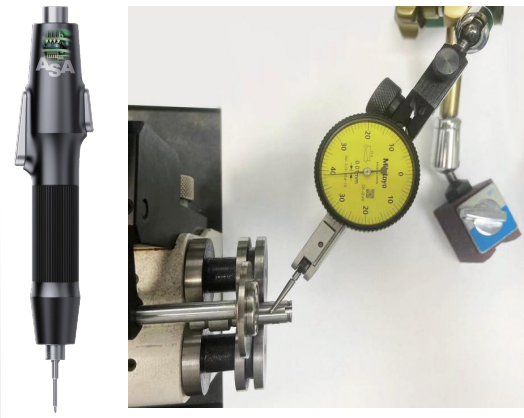
高信赖性的锁付不仅仅只是扭矩和角度重中之重
(更须要夹紧力,贴合力,确保最高品质)



好的锁付结果还必须要合理的锁付过程背书
锁付过程中的每个细节都会反映在高信赖性的锁付结果之中

全机标配陀螺仪功能

超越更卓越的智能电批



**实绩：国内取得台湾最高精品金质奖。
世界五大品牌共同成长**

**在目标扭矩±3%允许变异条件的情况下
达成CM/CMK≥1.67的能力**

模块设计

全系列触控屏电批本体。从加工、检测、进料、组装、寿命测试、烧机、包装、制造、售后全面共用；模块化零件，大量提升品质，降低成本。

制程、检测

依德国百年使用寿命、精度为指标。从零件加工→进料→组装→至产品完成各项工程全面检测,最严格的加工精度，制造至最完美品质。

第三方验证

成品出货检测，全自动化检测：每一精测点，照相机存储数据，替代人为出错；随机出货附表,实际检测精度曲线，出厂保证报表准确性。

ASA 电流枪/传感器工具精度表

目标值	2.000	1.500	1.400	1.300	1.200
上限公差(+)	0.060	0.045	0.042	0.039	0.036
下限公差(-)	0.060	0.045	0.042	0.039	0.036
测试仪器	DTM-15M	DTM-15M	DTM-15M	DTM-15M	DTM-15M
传感器	ASJ-3	ASJ-3	ASJ-3	ASJ-3	ASJ-3
解析度	0.001kgf/cm	0.001kgf/cm	0.001kgf/cm	0.001kgf/cm	0.001kgf/cm
上限尺寸	2.060	1.545	1.442	1.339	1.236
下限尺寸	1.940	1.455	1.358	1.261	1.164
标准偏差	0.003	0.001	0.001	0.001	0.001
平均值	1.997	1.500	1.399	1.298	1.200
最大值	2.002	1.503	1.401	1.300	1.201
最小值	1.992	1.499	1.398	1.296	1.198
精度值	0.010	0.004	0.003	0.004	0.003
Cp	7.292	13.599	15.599	13.709	13.719
Cpk1	6.969	13.721	15.216	13.028	13.564
Cpku	7.615	13.476	15.983	14.390	13.874
Cpk	6.969	13.476	15.216	13.028	13.564
控制图各值	-0.0100	-0.0200	-0.0200	-0.0200	-0.0160
1	1.9980	1.5020	1.4000	1.2980	1.2000
2	1.9990	1.4990	1.4000	1.2990	1.2000
3	1.9980	1.5010	1.4010	1.2990	1.2000
4	1.9980	1.5010	1.4010	1.2980	1.2000
5	1.9980	1.5010	1.3980	1.2990	1.2000
6	1.9980	1.5010	1.3990	1.3000	1.2010
7	1.9990	1.4990	1.3980	1.2980	1.1990
8	1.9990	1.5000	1.4000	1.2990	1.2000
9	1.9990	1.5010	1.4000	1.2980	1.1990
10	2.0000	1.5000	1.3990	1.2980	1.2000
11	2.0010	1.5010	1.3990	1.2970	1.2000
12	2.0010	1.5000	1.3990	1.2970	1.1990
13	2.0000	1.4990	1.3990	1.2960	1.2010
14	1.9990	1.5010	1.3990	1.2960	1.2010
15	1.9990	1.5010	1.3990	1.2970	1.2010
16	2.0000	1.5000	1.3980	1.2970	1.2010
17	2.0020	1.5020	1.3980	1.2970	1.1990
18	2.0010	1.5020	1.3980	1.2990	1.1990
19	1.9940	1.5010	1.3980	1.2970	1.1990
20	1.9970	1.4990	1.3980	1.2990	1.2000
21	1.9920	1.5000	1.3990	1.2980	1.1990
22	1.9920	1.4990	1.3990	1.2990	1.1980
23	1.9940	1.4990	1.4000	1.2980	1.1990
24	1.9950	1.5010	1.3980	1.2980	1.1990
25	1.9950	1.5000	1.3990	1.2990	1.1990

超越更卓越的智能电批

AIS小型智能伺服电批

规格表 AIS.高效伺服马达(Pro)

项目	单位	示意图	机 型				
			AIS-S1.5Pro/L(P)	AIS-S5.0Pro/L(P)	AIS-S10Pro/L(P)	AIS-S20Pro/L(P)	AIS-S25Pro/L(P)
扭力范围	kgf.cm		0.3-1.5	1.0-5.0	2.0-10	4.0-20	5.0-25
	N.m		0.03-0.15	0.1-0.5	0.2-1.0	0.4-2.0	0.5-2.5
无载转速	rpm		50-1500	20-1000	20-1000	10-900	20-525
适用螺丝牙径	mm		0.7-1.8	1.0-2.6	2.0-3.0	2.4-4.0	2.8-4.5
适用起子头 			Ø4.SH1/4.半月形	Ø4.SH1/4.半月形	Ø4.SH1/4.半月形	Ø5.SH1/4	Ø5.SH1/4
启动方式			杠杆式(L) 下压式(P)				
伺服控制方式			向量控制				
扭力精度			(±3)%		(±2~5)%		
陀螺仪模块[G]			垂直锁付角度控制/监控/角度倾斜检测判定功能				
起子外形尺寸	直径		mm	φ29			
	长度	mm	243				
起子重量	g		315				
伺服电批触控面板型号			TSC-1.0				
触控面板外形尺寸	mm		221(长)×113(宽)×51(厚)				
触控面板重量	g		吊挂式:365/自动化机台:365/桌上型:1190				
通讯界面			无线Wifi/EtherNET/RS232/485				
I/O接口			16 points (输入:7、输出:5)				
输入信号			正转/反转/复位/始能/程序选择				
输出信号			OK/NG/浮锁/滑牙/单个工件完成/单颗螺丝完成/自定义端口				
程序记忆数			16种螺丝规格/8组模组循环				
电源适配器型号			APL-403A				
AC输入电压			100-240V 50-60Hz				
电源功率	w		200				
电源适配器外形尺寸	mm		170×70×40				
电源适配器重量	g		620				

AIS小型智能伺服电批



智能伺服电批 (Z轴)

[AIS-S1.5(Z)/5.0/10/20/25Pro/L(P)]



微型伺服触控面板

[TSC-1.0]

- 贴合力、夹紧力为核心功能。
- 下压式启动:可设定下压启动也可设定杠杆兼下压功能。
- 支持多步拧紧, 可编程设置多重拧紧步骤, 也可单步独立运行、独立判断。
- 扭矩和角度监控, 达到精准锁付。
- 显示紧固结果: OK\NG\浮锁\滑牙\工件数量\螺丝数量\转速\温度显示。
- 数据存储和曲线分析, 控制器中储存每颗螺丝详细的锁付数据结果。
- 锁付过程\扭力曲线实时显示\支持扭力曲线数据、文本数据存储(高达百万条数据存储)。
- 螺丝锁付数据收集及分析、锁付记录追踪提供生产履历报表。
- 锁付资料上传 OK/NG/数量/扭力/锁付时间/锁付圈数/浮锁/滑牙/产品序列号等讯息。
- I/O讯号输出、开放协议、支持扫码枪及外部设备连接。

AISC小型传感器伺服电批

规格表 AISC.高效伺服马达(Pro)

项目	单位	示意图	机 型					
			AISC-S1.5Pro/L(P)	AISC-S5.0Pro/L(P)	AISC-S10Pro/L(P)	AISC-S20Pro/L(P)	AISC-S25Pro/L(P)	
扭力范围	kgf.cm		0.3-1.5	1.0-5.0	2.0-10	4.0-20	5.0-25	
	N.m		0.03-0.15	0.1-0.5	0.2-1.0	0.4-2.0	0.5-2.5	
无载转速	rpm		50-1500	20-1000	10-1000	20-800	20-525	
适用螺丝牙径	mm		0.7-1.8	1.0-2.6	2.0-3.0	2.4-4.0	2.8-4.5	
适用起子头 			Ø4.SH1/4.半月形	Ø4.SH1/4.半月形	Ø4.SH1/4.半月形	Ø5.SH1/4	Ø5.SH1/4	
启动方式			杠杆式(L) 下压式(P)					
伺服控制方式			向量控制					
扭力精度			(±3)%		(±2~5)%			
陀螺仪模块[G]			垂直锁付角度控制/监控/角度倾斜检测判定功能					
起子外形尺寸	直径		mm	φ29				
	长度	mm	268					
起子重量	g		340					
伺服电批触控面板型号			TSC-1.0					
触控面板外形尺寸	mm		221(长)×113(宽)×51(厚)					
触控面板重量	g		吊挂式:365/自动化机台:365/桌上型:1190					
通讯界面			无线Wifi/EtherNET/RS232/485					
I/O接口			16 points (输入:7、输出:5)					
输入信号			正转/反转/复位/始能/程序选择					
输出信号			OK/NG/浮锁/滑牙/单个工件完成/单颗螺丝完成/自定义端口					
程序记忆数			16种螺丝规格/8组模组循环					
电源适配器型号				APL-403A				
AC输入电压				100-240V 50-60Hz				
电源功率	w	200						
电源适配器外形尺寸	mm	170×70×40						
电源适配器重量	g	620						

AISC小型传感器伺服电批



智能传感电批 (Z轴)

[AISC-1.5(Z)/5.0/10/20/25Pro/L(P)]



微型伺服触控面板

[TSC-1.0]



- 贴合力、夹紧力为核心功能。
- 下压式启动:可设定下压启动也可设定杠杆兼下压功能。
- 支持多步拧紧, 可编程设置多重拧紧步骤, 也可单步独立运行、独立判断。
- 扭矩和角度监控, 达到精准锁付。
- 显示紧固结果: OK\NG\浮锁\滑牙\工件数量\螺丝数量\转速\温度显示。
- 数据存储和曲线分析, 控制器中储存每颗螺丝详细的锁付数据结果。
- 锁付过程\扭力曲线实时显示\支持扭力曲线数据、文本数据存储(高达百万条数据存储)。
- 螺丝锁付数据收集及分析、锁付记录追踪提供生产履历报表。
- 锁付资料上传 OK/NG/数量/扭力/锁付时间/锁付圈数/浮锁/滑牙/产品序列号等讯息。
- I/O讯号输出、开放协议、支持扫码枪及外部设备连接。

AIS中型智能伺服电批

规格表 AIS.高效伺服马达(Pro)

项目	单位	示意图	机型		
			AIS-M50Pro/L(P)	AIS-L100Pro/L(P)	AIS-L150Pro/L(P)
扭力范围	kgf.cm		10-50	20-100	30-150
	N.m		1.0-5.0	2.0-10	3.0-15
无载转速	rpm		20-900	10-500	10-300
适用螺丝牙径	mm		4.0-6.0	4.0-7.0	6.0-9.0
适用起子头 			SH1/4	SH1/4	SH1/4
启动方式			杠杆式(L) 下压式(P)		
伺服控制方式			向量控制		
扭力精度			($\pm 2 \sim 5$)%		
陀螺仪模块[G]			垂直锁付角度控制/监控/角度倾斜检测判定功能		
起子外形尺寸	直径		mm	Ø34	
	长度	mm	280		
起子重量	g		1120		
伺服电批触控面板型号			TSC-1.0		
触控面板外形尺寸	mm		221(长)×113(宽)×51(厚)		
触控面板重量	g		吊挂式:365/自动化机台:365/桌上型:1190		
通讯界面			无线Wifi/EtherNET/RS232/485		
I/O接口			16 points (输入:7、输出:5)		
输入信号			正转/反转/复位/始能/程序选择		
输出信号			OK/NG/浮锁/滑牙/单个工件完成/单颗螺丝完成/自由定义端口		
程序记忆数			16种螺丝规格/8组模组循环		
电源适配器型号			APL-403D		
AC输入电压			100-240V 50-60Hz		
电源功率	w		400		
电源适配器外形尺寸	mm		262x93.5x57.5		
电源适配器重量	g		1360		

AIS中型智能伺服电批



智能伺服电批
[AIS-M50/L100/L150Pro/L(P)]



微型伺服触控面板
[TSC-1.0]

- 贴合力、夹紧力为核心功能。
- 下压式启动:可设定下压启动也可设定杠杆兼下压功能。
- 支持多步拧紧, 可编程设置多重拧紧步骤, 也可单步独立运行、独立判断。
- 扭矩和角度监控, 达到精准锁付。
- 显示紧固结果: OK\NG\浮锁\滑牙\工件数量\螺丝数量\转速\温度显示。
- 数据存储和曲线分析, 控制器中储存每颗螺丝详细的锁付数据结果。
- 锁付过程\扭力曲线实时显示\支持扭力曲线数据、文本数据存储(高达百万条数据存储)。
- 螺丝锁付数据收集及分析、锁付记录追踪提供生产履历报表。
- 锁付资料上传 OK/NG/数量/扭力/锁付时间/锁付圈数/浮锁/滑牙/产品序号等讯息。
- I/O讯号输出、开放协议、支持扫码枪及外部设备连接。

AISC中型传感器伺服电批

规格表 AISC.高效伺服马达(Pro)

项目	单位	示意图	机型		
			AISC-M50Pro/L(P)	AISC-L100Pro/L(P)	AISC-L150Pro/L(P)
扭力范围	kgf.cm		10-50	20-100	30-150
	N.m		1.0-5.0	2.0-10	3.0-15
无载转速	rpm		20-900	10-500	10-300
适用螺丝牙径	mm		4.0-6.0	4.0-7.0	6.0-9.0
适用起子头 			SH1/4	SH1/4	SH1/4
启动方式			杠杆式(L)下压式(P)		
伺服控制方式			向量控制		
扭力精度			($\pm 2 \sim 5$)%		
陀螺仪模块[G]			垂直锁付角度控制/监控/角度倾斜检测判定功能		
起子外形尺寸	直径		mm	Ø34	
	长度	mm	280		
起子重量	g		910		
伺服电批触控面板型号			TSC-1.0		
触控面板外形尺寸	mm		221(长)×113(宽)×51(厚)		
触控面板重量	g		吊挂式:365/自动化机台:365/桌上型:1190		
通讯界面			无线Wifi/EtherNET/RS232/485		
I/O接口			16 points (输入:7、输出:5)		
输入信号			正转/反转/复位/始能/程序选择		
输出信号			OK/NG/浮锁/滑牙/单个工件完成/单颗螺丝完成/自由定义端口		
程序记忆数		16种螺丝规格/8组模组循环			
电源适配器型号			APL-403D		
AC输入电压			100-240V 50-60Hz		
电源功率	w		400		
电源适配器外形尺寸	mm		262x93.5x57.5		
电源适配器重量	g		1360		

AISC中型传感器伺服电批



智能传感电批
[AISC-M50/L100/L150Pro/L(P)]



微型伺服触控面板
[TSC-1.0]

- 贴合力、夹紧力为核心功能。
- 下压式启动:可设定下压启动也可设定杠杆兼下压功能。
- 支持多步拧紧, 可编程设置多重拧紧步骤, 也可单步独立运行、独立判断。
- 扭矩和角度监控, 达到精准锁付。
- 显示紧固结果: OK\NG\浮锁\滑牙\工件数量\螺丝数量\转速\温度显示。
- 数据存储和曲线分析, 控制器中储存每颗螺丝详细的锁付数据结果。
- 锁付过程\扭力曲线实时显示\支持扭力曲线数据、文本数据存储(高达百万条数据存储)。
- 螺丝锁付数据收集及分析、锁付记录追踪提供生产履历报表。
- 锁付资料上传 OK/NG/数量/扭力/锁付时间/锁付圈数/浮锁/滑牙/产品序列号等讯息。
- I/O讯号输出、开放协议、支持扫码枪及外部设备连接。

AIST自动化小型智能伺服电批

规格表 AIST.高效伺服马达(Pro)

项目	单位	示意图	机 型				
			AIST-S1.5Pro-1(Z)	AIST-S5.0Pro-1	AIST-S10Pro-1	AIST-S20Pro-1	AIST-S25Pro-1
扭力范围	kgf.cm	 	0.3-1.5	1.0-5.0	2.0-10	4.0-20	5.0-25
	N.m		0.03-0.15	0.1-0.5	0.2-1.0	0.4-2.0	0.5-2.5
无载转速	rpm		50-1500	20-1000	20-1000	20-700	20-500
适用螺丝牙径	mm		0.7-1.8	1.0-2.6	2.0-3.0	2.4-4.0	2.8-4.5
适用起子头			Ø4.半月形	Ø4.SH1/4.半月形	Ø4.SH1/4.半月形	Ø5.SH1/4	Ø5.SH1/4
启动方式			讯号启动				
伺服控制方式			向量控制				
扭力精度			(±3)%		(±2~5)%		
陀螺仪模块[G]			垂直锁付角度控制/监控/角度倾斜检测判定功能				
起子外形尺寸	直径		mm	Ø26		宽度: 59	
	长度	mm	AIST-S1.5Pro-1 :133 /AIST-S3.0/5.0/20/40Pro-1:163				
起子重量	g		A: 403		B: 500		
伺服电批触控面板型号			TSC-1.0				
触控面板外形尺寸	mm		221(长)×113(宽)×51(厚)				
触控面板重量	g		吊挂式:365/自动化机台:365/桌上型:1190				
通讯界面			无线Wifi/EtherNET/RS232/485				
I/O接口			16 points (输入:7、输出:5)				
输入信号			正转/反转/复位/始能/程序选择				
输出信号			OK/NG/浮锁/滑牙/单个工件完成/单颗螺丝完成/自由定义端口				
程序记忆数			16种螺丝规格/8组模组循环				
电源适配器型号			APL-403A				
AC输入电压			100-240V 50-60Hz				
电源功率	w	200					
电源适配器外形尺寸	mm	170×70×40					
电源适配器重量	g	620					

AIST自动化小型智能
伺服电批



智能伺服自动化电批
[AIST-S1.5Pro-1/Z]
[AIST-S1.5/5/10/20/25Pro-1]
原厂提供3D尺寸模拟图



微型伺服触控面板
[TSC-1.0]

- 贴合力、夹紧力为核心功能。
- 支持多步拧紧，可编程设置多重拧紧步骤，也可单步独立运行、独立判断。
- 扭矩和角度监控，达到精准锁付。
- 显示紧固结果：OK\NG\浮锁\滑牙\工件数量\螺丝数量\转速\温度显示。
- 数据存储和曲线分析，控制器中储存每颗螺丝详细的锁付数据结果。
- 锁付过程\扭力曲线实时显示\支持扭力曲线数据、文本数据存储(高达百万条数据存储)。
- 螺丝锁付数据收集及分析、锁付记录追踪提供生产履历报表。
- 锁付资料上传 OK/NG/数量/扭力/锁付时间/锁付圈数/浮锁/滑牙/产品序列号等讯息。
- I/O讯号输出、开放协议、支持扫码枪及外部设备连接。
- 全机型标配缓冲轴功能设计

AISTC自动化小型传感器伺服电批

规格表 AISTC.高效伺服马达(Pro)

项目	单位	示意图	机 型					
			AISTC-S1.5Pro-1(Z)	AISTC-S5.0Pro-1	AISTC-S10Pro-1	AISTC-S20Pro-1	AISTC-S25Pro-1	
扭力范围	kgf.cm		0.3-1.5	1.0-5.0	2.0-10	4.0-20	5.0-25	
	N.m		0.03-0.15	0.1-0.5	0.2-1.0	0.4-2.0	0.5-2.5	
无载转速	rpm		50-1500	20-1000	20-1000	20-700	20-500	
适用螺丝牙径	mm		0.7-1.8	1.0-2.6	2.0-3.0	2.4-4.0	2.8-4.5	
适用起子头			Ø4.半月形	Ø4.SH1/4.半月形	Ø4.SH1/4.半月形	Ø5.SH1/4	Ø5.SH1/4	
启动方式			讯号启动					
伺服控制方式			向量控制					
扭力精度			(±3)%		(±2~5)%			
陀螺仪模块[G]			垂直锁付角度控制/监控/角度倾斜检测判定功能					
起子外形尺寸	直径		mm	Ø26		宽度: 59		
	长度	mm	AISTC-S1.5Pro-1 :158 /AISTC-S3.0/5.0/20/40Pro-1:188					
起子重量	g		A: 453		B: 550			
伺服电批触控面板型号			TSC-1.0					
触控面板外形尺寸	mm		221(长)×113(宽)×51(厚)					
触控面板重量	g		吊挂式:365/自动化机台:365/桌上型:1190					
通讯界面			无线Wifi/EtherNET/RS232/485					
I/O接口			16 points (输入:7、输出:5)					
输入信号			正转/反转/复位/始能/程序选择					
输出信号			OK/NG/浮锁/滑牙/单个工件完成/单颗螺丝完成/自由定义端口					
程序记忆数			16种螺丝规格/8组模组循环					
电源适配器型号				APL-403A				
AC输入电压				100-240V 50-60Hz				
电源功率	w	200						
电源适配器外形尺寸	mm	170×70×40						
电源适配器重量	g	620						

AISTC自动化小型传感器
伺服电批



智能伺服自动化电批

[AISTC-S1.5Pro/-1Z]
[AISTC-S1.5/5/10/20/25Pro-1]
原厂提供3D尺寸模拟图



微型伺服触控面板
[TSC-1.0]

- 贴合力、夹紧力为核心功能。
- 支持多步拧紧，可编程设置多重拧紧步骤，也可单步独立运行、独立判断。
- 扭矩和角度监控，达到精准锁付。
- 显示紧固结果：OK\NG\浮锁\滑牙\工件数量\螺丝数量\转速\温度显示。
- 数据存储和曲线分析，控制器中储存每颗螺丝详细的锁付数据结果。
- 锁付过程\扭力曲线实时显示\支持扭力曲线数据、文本数据存储(高达百万条数据存储)。
- 螺丝锁付数据收集及分析、锁付记录追踪提供生产履历报表。
- 锁付资料上传 OK/NG/数量/扭力/锁付时间/锁付圈数/浮锁/滑牙/产品序列号等讯息。
- I/O讯号输出、开放协议、支持扫码枪及外部设备连接。
- 全机型标配缓冲轴功能设计

AIST自动化小型智能伺服电批(法兰式)

规格表 AIST.高效伺服马达

项目	单位	示意图	机 型				
			AIST-S1.5(Z)	AIST-S5.0	AIST-S10	AIST-S20	AIST-S25
扭力范围	kgf.cm		0.3-1.5	1.0-5.0	2.0-10	4.0-20	5.0-25
	N.m		0.03-0.15	0.1-0.5	0.2-1.0	0.4-2.0	0.5-2.5
无载转速	rpm		50-1500	20-1000	20-1000	20-700	20-500
适用螺丝牙径	mm		0.7-1.8	1.0-2.6	2.0-3.0	2.4-4.0	2.8-4.5
适用起子头 			Ø4.SH1/4.半月形	Ø4.SH1/4.半月形	Ø4.SH1/4.半月形	Ø5.SH1/4	Ø5.SH1/4
启动方式			自动化讯号启动				
伺服控制方式			向量控制				
扭力精度			(±3)%		(±2~5)%		
陀螺仪模块[G]			垂直锁付角度控制/监控/角度倾斜检测判定功能				
起子外形尺寸	直径		mm	φ38			
	长度	mm	249				
起子重量	g	438					
伺服电批触控面板型号			TSC-1.0				
触控面板外形尺寸	mm		221(长)×113(宽)×51(厚)				
触控面板重量	g		吊挂式:365/自动化机台:365/桌上型:1190				
通讯界面			无线Wifi/EtherNET/RS232/485				
I/O接口			16 points (输入:7、输出:5)				
输入信号			正转/反转/复位/始能/程序选择				
输出信号			OK/NG/浮锁/滑牙/单个工件完成/单颗螺丝完成/自由定义端口				
程序记忆数			16种螺丝规格/8组模组循环				
电源适配器型号			APL-403A				
AC输入电压			100-240V 50-60Hz				
电源功率	w		200				
电源适配器外形尺寸	mm		170×70×40				
电源适配器重量	g		620				

AIST自动化小型智能
伺服电批(法兰式)



智能伺服自动化电批

[AIST-S1.5/Z] [AIST-S1.5/5/10/20/25]

原厂提供3D尺寸模拟图



微型伺服触控面板

[TSC-1.0]

- 贴合力、夹紧力为核心功能。
- 支持多步拧紧，可编程设置多重拧紧步骤，也可单步独立运行、独立判断。
- 扭矩和角度监控，达到精准锁付。
- 显示紧固结果：OK\NG\浮锁\滑牙\工件数量\螺丝数量\转速\温度显示。
- 数据存储和曲线分析，控制器中储存每颗螺丝详细的锁付数据结果。
- 锁付过程\扭力曲线实时显示\支持扭力曲线数据、文本数据存储(高达百万条数据存储)。
- 螺丝锁付数据收集及分析、锁付记录追踪提供生产履历报表。
- 锁付资料上传 OK/NG/数量/扭力/锁付时间/锁付圈数/浮锁/滑牙/产品序列号等讯息。
- I/O讯号输出、开放协议、支持扫码枪及外部设备连接。

AISTC自动化小型传感器伺服电批(法兰式)

规格表 AISTC.高效伺服马达

项目	单位	示意图	机 型				
			AISTC-S1.5	AISTC-S5.0	AISTC-S10	AISTC-S20	AISTC-S25
扭力范围	kgf.cm		0.3-1.5	1.0-5.0	2.0-10	4.0-20	5.0-25
	N.m		0.03-0.15	0.1-0.5	0.2-1.0	0.4-2.0	0.5-2.5
无载转速	rpm		50-1500	20-1000	10-1000	20-800	20-525
适用螺丝牙径	mm		0.7-1.8	1.0-2.6	2.0-3.0	2.4-4.0	2.8-4.5
适用起子头 			Ø4.SH1/4.半月形	Ø4.SH1/4.半月形	Ø4.SH1/4.半月形	Ø5.SH1/4	Ø5.SH1/4
启动方式			自动化信号启动				
伺服控制方式			向量控制				
扭力精度			(±3)%		(±2~5)%		
陀螺仪模块[G]			垂直锁付角度控制/监控/角度倾斜检测判定功能				
起子外形尺寸	直径		mm	φ38			
	长度	mm	249				
起子重量	g		340				
伺服电批触控面板型号			TSC-1.0				
触控面板外形尺寸	mm		221(长)×113(宽)×51(厚)				
触控面板重量	g		吊挂式:365/自动化机台:365/桌上型:1190				
通讯界面			无线Wifi/EtherNET/RS232/485				
I/O接口			16 points (输入:7、输出:5)				
输入信号			正转/反转/复位/始能/程序选择				
输出信号			OK/NG/浮锁/滑牙/单个工件完成/单颗螺丝完成/自定义端口				
程序记忆数			16种螺丝规格/8组模组循环				
电源适配器型号			APL-403A				
AC输入电压			100-240V 50-60Hz				
电源功率	w		200				
电源适配器外形尺寸	mm		170×70×40				
电源适配器重量	g		620				

AISTC自动化小型传感器
伺服电批(法兰式)



智能传感电批
[AISTC-1.5/5.0/10/20/25]



微型伺服触控面板
[TSC-1.0]

- 贴合力、夹紧力为核心功能。
- 支持多步拧紧，可编程设置多重拧紧步骤，也可单步独立运行、独立判断。
- 扭矩和角度监控，达到精准锁付。
- 显示紧固结果：OK\NG\浮锁\滑牙\工件数量\螺丝数量\转速\温度显示。
- 数据存储和曲线分析，控制器中储存每颗螺丝详细的锁付数据结果。
- 锁付过程\扭力曲线实时显示\支持扭力曲线数据、文本数据存储(高达百万条数据存储)。
- 螺丝锁付数据收集及分析、锁付记录追踪提供生产履历报表。
- 锁付资料上传 OK/NG/数量/扭力/锁付时间/锁付圈数/浮锁/滑牙/产品序列号等讯息。
- I/O讯号输出、开放协议、支持扫码枪及外部设备连接。

AIST自动化中型智能伺服电批(法兰式)

规格表 AIST.高效伺服马达

项目	单位	示意图	机型			
			AIST-M50	AIST-L100	AIST-L150	
扭力范围	kgf.cm		10-50	20-100	30-150	
	N.m		1.0-5.0	2.0-10	3.0-15	
无载转速	rpm		20-900	10-500	10-300	
适用螺丝牙径	mm		4.0-6.0	4.0-7.0	6.0-9.0	
适用起子头 			SH1/4	SH1/4	SH1/4	
启动方式			自动化信号启动			
伺服控制方式			向量控制			
扭力精度			(±2~5)%			
陀螺仪模块[G]			垂直锁付角度控制/监控/角度倾斜检测判定功能			
起子外形尺寸	直径		mm	Ø45		
	长度	mm	246			
起子重量	g		1120			
伺服电批触控面板型号			TSC-1.0			
触控面板外形尺寸	mm		221(长)×113(宽)×51(厚)			
触控面板重量	g		吊挂式:365/自动化机台:365/桌上型:1190			
通讯界面			无线Wifi/EtherNET/RS232/485			
I/O接口			16 points (输入:7、输出:5)			
输入信号			正转/反转/复位/始能/程序选择			
输出信号			OK/NG/浮锁/滑牙/单个工件完成/单颗螺丝完成/自定义端口			
程序记忆数			16种螺丝规格/8组模组循环			
电源适配器型号				APL-403D		
AC输入电压				100-240V 50-60Hz		
电源功率	w	400				
电源适配器外形尺寸	mm	262x93.5x57.5				
电源适配器重量	g	1360				

AIST自动化中型智能
伺服电批(法兰式)



智能伺服电批
[AIST-M50/100/150]



微型伺服触控面板
[TSC-1.0]

- 贴合力、夹紧力为核心功能。
- 支持多步拧紧，可编程设置多重拧紧步骤，也可单步独立运行、独立判断。
- 扭矩和角度监控，达到精准锁付。
- 显示紧固结果：OK\NG\浮锁\滑牙\工件数量\螺丝数量\转速\温度显示。
- 数据存储和曲线分析，控制器中储存每颗螺丝详细的锁付数据结果。
- 锁付过程\扭力曲线实时显示\支持扭力曲线数据、文本数据存储(高达百万条数据存储)。
- 螺丝锁付数据收集及分析、锁付记录追踪提供生产履历报表。
- 锁付资料上传 OK/NG/数量/扭力/锁付时间/锁付圈数/浮锁/滑牙/产品序列号等讯息。
- I/O讯号输出、开放协议、支持扫码枪及外部设备连接。

AISTC自动化中型传感器伺服电批(法兰式)

规格表 AISTC.高效伺服马达

项目	单位	示意图	机 型			
			AISTC-M50	AISTC-L100	AISTC-L150	
扭力范围	kgf.cm		10-50	20-100	30-150	
	N.m		1.0-5.0	2.0-10	3.0-15	
无载转速	rpm		20-900	10-500	10-300	
适用螺丝牙径	mm		4.0-6.0	4.0-7.0	6.0-9.0	
适用起子头 			SH1/4	SH1/4	SH1/4	
启动方式			自动化信号启动			
伺服控制方式			向量控制			
扭力精度			($\pm 2 \sim 5$)%			
陀螺仪模块[G]			垂直锁付角度控制/监控/角度倾斜检测判定功能			
起子外形尺寸	直径		mm	Ø45		
	长度	mm	246			
起子重量	g		910			
伺服电批触控面板型号			TSC-1.0			
触控面板外形尺寸	mm		221(长)×113(宽)×51(厚)			
触控面板重量	g		吊挂式:365/自动化机台:365/桌上型:1190			
通讯界面			无线Wifi/EtherNET/RS232/485			
I/O接口			16 points (输入:7、输出:5)			
输入信号			正转/反转/复位/始能/程序选择			
输出信号			OK/NG/浮锁/滑牙/单个工件完成/单颗螺丝完成/自由定义端口			
程序记忆数			16种螺丝规格/8组模组循环			
电源适配器型号				APL-403D		
AC输入电压				100-240V 50-60Hz		
电源功率	w	400				
电源适配器外形尺寸	mm	262x93.5x57.5				
电源适配器重量	g	1360				

AISTC自动化中型传感器
伺服电批(法兰式)



智能传感电批
[AISTC-M50/100/150]



微型伺服触控面板
[TSC-1.0]

- 贴合力、夹紧力为核心功能。
- 支持多步拧紧，可编程设置多重拧紧步骤，也可单步独立运行、独立判断。
- 扭矩和角度监控，达到精准锁付。
- 显示紧固结果：OK\NG\浮锁\滑牙\工件数量\螺丝数量\转速\温度显示。
- 数据存储和曲线分析，控制器中储存每颗螺丝详细的锁付数据结果。
- 锁付过程\扭力曲线实时显示\支持扭力曲线数据、文本数据存储(高达百万条数据存储)。
- 螺丝锁付数据收集及分析、锁付记录追踪提供生产履历报表。
- 锁付资料上传 OK/NG/数量/扭力/锁付时间/锁付圈数/浮锁/滑牙/产品序列号等讯息。
- I/O讯号输出、开放协议、支持扫码枪及外部设备连接。

AI小型智能伺服电批(法兰式)

规格表 AI.高效伺服马达

项目	单位	示意图	机 型					
			AIS-S1.5(Z)(T)	AIS-S5.0(T)	AIS-S10(T)	AIS-S20(T)	AIS-S25(T)	
扭力范围	kgf.cm		0.3-1.5	1.0-5.0	2.0-10	4.0-20	5.0-25	
	N.m		0.03-0.15	0.1-0.5	0.2-1.0	0.4-2.0	0.5-2.5	
无载转速	rpm		50-1500	20-1000	20-1000	20-700	20-500	
适用螺丝牙径	mm		0.7-1.8	1.0-2.6	2.0-3.0	2.4-4.0	2.8-4.5	
适用起子头			Ø4.SH1/4.半月形	Ø4.SH1/4.半月形	Ø4.Ø5.SH1/4	Ø5.SH1/4	Ø5.SH1/4	
启动方式			杠杆式(L)					
伺服控制方式			向量控制					
扭力精度			(±3)%		(±2~5)%			
陀螺仪模块[G]			垂直锁付角度控制/监控/角度倾斜检测判定功能					
起子外形尺寸	直径		mm	Ø29.5				
	长度	mm	233					
起子重量	g		315					
伺服电批触控面板型号			TSC-1.0					
触控面板外形尺寸	mm		221(长)×113(宽)×51(厚)					
触控面板重量	g		吊挂式:365/自动化机台:365/桌上型:1190					
通讯界面			无线Wifi/EtherNET/RS232/485					
I/O接口			16 points (输入:7、输出:5)					
输入信号			正转/反转/复位/始能/程序选择					
输出信号			OK/NG/浮锁/滑牙/单个工件完成/单颗螺丝完成/自由定义端口					
程序记忆数			16种螺丝规格/8组模组循环					
电源适配器型号				APL-403A				
AC输入电压				100-240V 50-60Hz				
电源功率	w	200						
电源适配器外形尺寸	mm	170×70×40						
电源适配器重量	g	620						

AI小型智能伺服电批



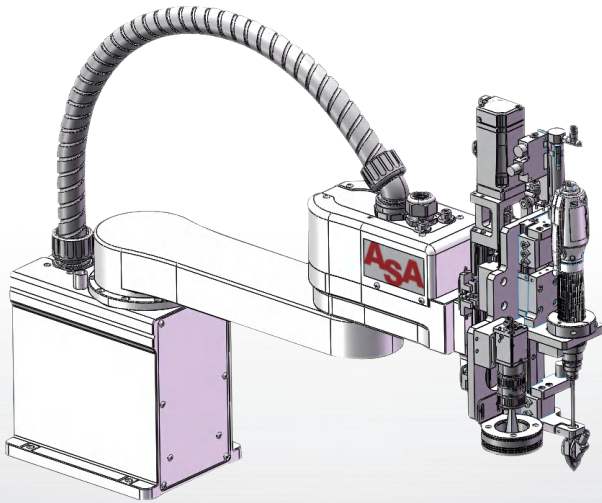
智能伺服电批 (T法兰式)
[AIS-S1.5(Z)/5.0/10/20/25]
注: (Z)代表可支持Z轴



微型伺服触控面板
[TSC-1.0]

- 贴合力、夹紧力为核心功能。
- 支持多步拧紧，可编程设置多重拧紧步骤，也可单步独立运行、独立判断。
- 扭矩和角度监控，达到精准锁付。
- 显示紧固结果：OK\NG\浮锁\滑牙\工件数量\螺丝数量\转速\温度显示。
- 数据存储和曲线分析，控制器中储存每颗螺丝详细的锁付数据结果。
- 锁付过程\扭力曲线实时显示\支持扭力曲线数据、文本数据存储(高达百万条数据存储)。
- 螺丝锁付数据收集及分析、锁付记录追踪提供生产履历报表。
- 锁付资料上传 OK/NG/数量/扭力/锁付时间/锁付圈数/浮锁/滑牙/产品序列号等讯息。
- I/O讯号输出、开放协议、支持扫码枪及外部设备连接。

三轴·六轴锁螺丝机器人



三轴锁螺丝机器人



六轴锁螺丝机器人

三轴锁螺丝机器人

搭配智能伺服电批、伺服电批触控面板、高精度Scara机器人、自动送钉机构
高精度视觉系统和上位机系统

六轴锁螺丝机器人

搭配智能伺服自动化电批、伺服电批触控面板、高精度六轴协作机器人
高精度视觉系统、自动化无轨螺丝机和上位机系统

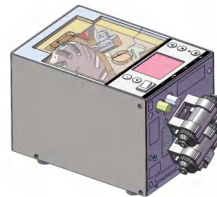
三轴·六轴锁螺丝机器人

套筒选择器



ASA-SL-C8

无轨螺丝机



AT-0612V

多维力传感器



A-01-20

手持式快换模组



ASA-QS-03

自动化快换模组



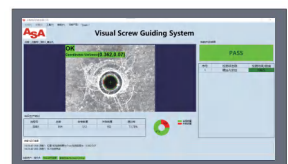
ASA-QS-01

工控机



ASA-QS-01T

视觉拧紧系统显示模块

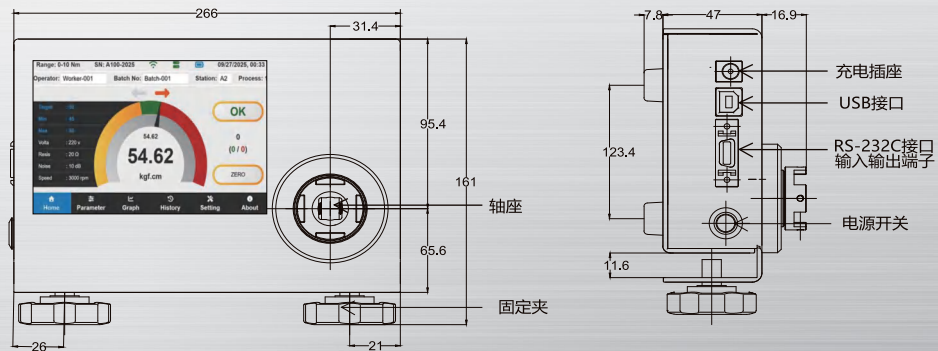


无线智能管理扭力测试机

精确到小数点后三位数



- 电动、气动、手动精密扭力工具和零件的精密扭力测试。
- 管理产线位，操作员，产品条码，工艺文件等。
- 测试工具的综合参数，扭力，转速，绝缘电压，电阻等。
- 所有数据可进入数据库与 MES 系统连接，MES 双向通讯，MES 命令管理设备。
- 实时扭矩值显示与状态判断。
- 6种扭力单位选可供择。
- 可视化仪表盘和图表显示。
- 灵活的工艺参数配置。
- 多语言支持，可支持8种语言切换。
- 用户权限管理，历史数据查询与统计分析。



规格表

项目		机 型						
		APT-02HO	APT-10HO	APT-20HO	APT-50HO	APT-100HO	APT-300HO	APT-500HO
测定	(kgf.cm)	0.001 ~ 2.000	0.01 ~ 10.00	0.02 ~ 20.00	0.05 ~ 50.00	0.1 ~ 100.0	0.3 ~ 300.0	0.5 ~ 500.0
范围	(N.m)	0.001 ~ 0.200	0.001 ~ 1.000	0.002 ~ 2.000	0.005 ~ 5.000	0.01 ~ 10.00	0.03 ~ 30.00	0.05 ~ 50.00
	(lbf.in)	0.001 ~ 1.800	0.01 ~ 9.00	0.02 ~ 18.00	0.05 ~ 45.00	0.1 ~ 90.0	0.3 ~ 270.0	0.5 ~ 450.0
精度		±0.5%						
显示屏		触摸显示彩屏 7 吋						
测定方向		顺时针-逆时针方向						
测量模式	+ PEAK	峰值:保留输入、输出的最大值						
	TRACK	跟踪:用于校准，显示过程						
	F. PEAK	FIRST PEAK 功能						
上下限的判定功能		设定在限制范围内测量最高与最低的数值						
结果判断		设定范围内执行结果判断 OK,NG, HI						
最大、最小、平均值及测量次数		显示测量值的最大、最小、平均数值及测量次数						
存储容量		100000个数据						
实时输出		测量数据实时自动输出						
自动清除时间		可设定 (1, 2, 3, 5, 10S) 自动清除测量值						
单键归零		手动按键归零						
数据的输出		有线: USB						
电池		Ni-MH(镍氢) 1.2V*6 可充电电池 (2500mAh)/可充电 500 次以上						
充电时间		5 小时以内/在全充电时间内连续使用约10小时以上						
连续使用时间								
充电器及 USB		AC 适配器 (输入: AC100 ~ 240V (50/60Hz)、输出: DC10V) USB 电缆						
扭力传导座尺寸		20mm ²						
外形尺寸		266x161x47mm						
重量		1kg						

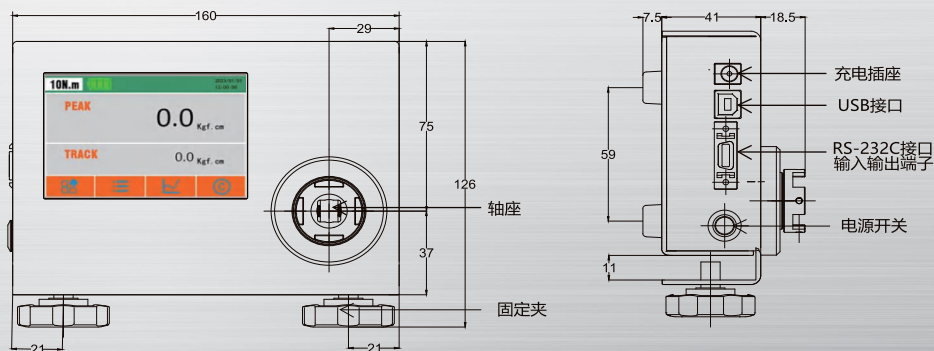
无线智能管理扭力测试机

智能动态无线存储扭力测试机

精确到小数点后三位数



- 多台扭力测试仪在局域网内有唯一身份编号。
- 多台扭力测试仪可同时自动上传数据。
- 扭力测试仪内部的记忆数据也可全部读取。
- 可提供 TRACK、+PEAK、-PEAK、F.PEAK(第一峰值)等测量模式。
- 可储存 1000 个数据, 自动计算测量总次数、正确次数、最大值、最小值、平均值。
- 提供密码管理, 防止改变设置条件和修改测试结果。
- 由扭力测试仪、电脑和路由器、AP组成的局域网, 此网域1个路由器管理99台扭力测试仪。
- 测试数据全部进入本地服务器。
- 测试数据可自动进入SQL数据库。
- 支持MES系统管理SQL数据库。



规格表

项 目		机 型						
		APT-02S	APT-10S	APT-20S	APT-50S	APT-100S	APT-300S	APT-500S
测定	(kgf.cm)	0.001 ~ 2.000	0.01 ~ 10.00	0.02 ~ 20.00	0.05 ~ 50.00	0.1 ~ 100.0	0.3 ~ 300.0	0.5 ~ 500.0
范围	(N.m)	0.001 ~ 0.200	0.001 ~ 1.000	0.002 ~ 2.000	0.005 ~ 5.000	0.01 ~ 10.00	0.03 ~ 30.00	0.05 ~ 50.00
	(lbf.in)	0.001 ~ 1.800	0.01 ~ 9.00	0.02 ~ 18.00	0.05 ~ 45.00	0.1 ~ 90.0	0.3 ~ 270.0	0.5 ~ 450.0
精度		±0.5%						
显示屏		触摸显示彩屏 3.5 吋						
测定方向		顺时针-逆时针方向						
测量模式	+ PEAK	峰值:保留输入、输出的最大值						
	TRACK	跟踪:用于校准, 显示过程						
	F. PEAK	FIRST PEAK 功能						
上下限的判定功能		设定在限制范围内测量最高与最低的数值						
结果判断		设定范围内执行结果判断 OK,NG, HI						
最大、最小、平均值及测量次数		显示测量值的最大、最小、平均数值及测量次数						
存储容量		1000 个数据						
实时输出		测量数据实时自动输出						
自动清除时间		可设定 (1, 2, 3, 5, 10S) 自动清除测量值						
单键归零		手动按键归零						
数据的输出		有线: USB						
电池		Ni-MH(镍氢) 1.2V*6 可充电电池 (2500mAh)/可充电 500 次以上						
充电时间		5 小时以内/在全充电时间内连续使用约10小时以上						
连续使用时间								
充电器及 USB		AC 适配器 (输入: AC100 ~ 240V (50/60Hz)、输出: DC10V) USB 电缆						
扭力传导座尺寸		20mm ²						
外形尺寸		160x126x41mm						
重量		1kg						

智能动态无线存储
扭力测试机

支臂架·传感器支臂架·相关产品

规格表

项目	单位	机 型				
		TSS-360BZ	TSS-CF700	TSS-CF500	TSS-400B	PARA-80110
		TSS-360BZ(-SQ)	TSS-CF700(-SQ)	TSS-CF500(-SQ)	TSS-400B(-SQ)	PARA-80110(-SQ)
固定方式		桌上型	桌上型	桌上型	桌上型	桌上型
适用机型		全系列	中小型系列	中小型系列	全系列	全系列
最大操作行程	mm	上下460水平740	上下600水平700	上下400水平500	上下500水平300	上下430水平720
最大旋转角度	°	360	360	360	360	360
扭力上限	kgf.cm	600	70	20	600	800
最大负载	kg	5.0	5.0	3.0	6.0	5.0
产品尺寸	mm	723*130*992	900*101*78	570*130*850	800*150*68	0733*44*722

PS: (SQ)传感器代号 两者皆可选配

支臂架·传感器支臂架
相关产品



TSS-360BZ(-SQ)

适用机型：大型伺服电批、大型无刷电批



TSS-CF700(-SQ)

适用机型：中小型伺服电批、中小型无刷电批



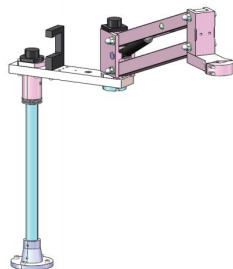
TSS-CF500(-SQ)

适用机型：小型伺服电批、小型无刷电批



TSS-400B(-SQ)

适用机型：大型伺服电批、大型无刷电批



PARA-80110(-SQ)

适用机型：大型伺服电批、大型无刷电批



TSC-4.0-SQ (七寸触摸屏)

传感器单机版支臂架控制器



TSC-1.0-SQ (七寸触摸屏)

传感器高端版支臂架控制器

套筒选择器



ASA-SL-C8

套筒选择器可根据工艺要求，主动提示操作员拿取某个批头，当操作员拿取错误的批头时，不但不会切换模组，还会报警提示，避免失误提高良率。



ASA-SL-C4

手持式快换模组



ASA-QS-03

自动化快换模组



ASA-QS-01

快换模组：快换模组可兼容多款不同规格螺丝和批头，自动化快换模组可自动全套气吸组件一次性切换，无需人工干预或拆装。

合作伙伴

ASA 的客户企业

世界五大名牌共成长



合作伙伴

智能起子机型说明

型号样式

AISTC-S20Pro/LA

分解说明

AIS T C - S 20 Pro / L A

智能电批种类

- AIS-电流式
- AISC-传感器式

- 控制方式**
- T-自动化讯号控制
 - 手持式-无标示

扭力回馈方式

- C-传感器

规格区分

- S-小型
- M-中型
- L-大型

最高扭力

扭力数值：
1.5....150

外壳区分

- Pro-金属外壳
- 银色拉管-无标示
- 自动化-无标示

启动方式

- L-杠杆式
- P-杠杆兼下压式
- 自动化-无标示

加配工件

- RA-弯头
- PG-枪型
- Z-Z轴
- A-气吸
- F-快速
- D-慢速
- 标准-无标示
-

满意度产品资料

…欢迎莅临总厂指教，全国免费试用！
 请提供下列资料，我们会尽快安排试用。
<http://www.sas-tool.com>

满意度产品资料

贵公司名称 Company name	
所属部门 Department	职务 Position
公司地址 Address	
姓名 Name	
电话 Tel.	分机 Ext.
传真 Fax.	
电子邮件 E-mail	
生产产品名称 Product name	
伺服电机需求扭力/转速 Torque and speed required for servo electric tools	
软件需求项目 Software Requirements Project	
目前使用品牌/机型/数量 未来目标建议 Number of brand models currently in use Suggestions for future goals	

50年工具企业

Founded in 1976

2026年 是好帮手(ASA)决定进入全球市场的第50个年头也是好帮手工具建立50周年
好帮手企业台湾品牌逐步发展旨在成为广受全球顾客信赖的世界级企业

ASA

高科技 · 高精度 · 高效率



生財器具 ASA

● 电批彩屏显示扭力 角度 陀螺仪垂直度

- 扭力范围 (0.15-300.0kgf.cm)
- 商品的尺寸可能会在制造方面存在一定的公差
- 请您在订购产品时务必注明商品的型号(品名) 尺寸及软件需求项目



2026.03
REV.A

您需求的是.....



上海高手机电有限公司

电话.021-6414-8690

传真.021-6461-9180

邮箱.sas@sas-tool.com

网址.www.sas-tool.com

公司地址.上海市闵行区友东路 81 号

好帮手企业有限公司

● 产品可能因改良而在未经预告的情况下变更规格及尺寸 敬请谅解